



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА УСТАНОВКУ HERCULES



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Рабочий диаметр: 3" – 12" (76 – 305 мм)

Вес: 450 кг

Максимальное рабочее давление: 120 атм.

Длина: 190 см

Ширина: 90 см

Сила подачи: 110 000 Н

Крутящий момент: 55 000 Н-м

Диаметр поршня: 110 мм

## ВВЕДЕНИЕ

Гидравлическая установка **Hercules K1** может использоваться как в вертикальном так и в горизонтальном положении.

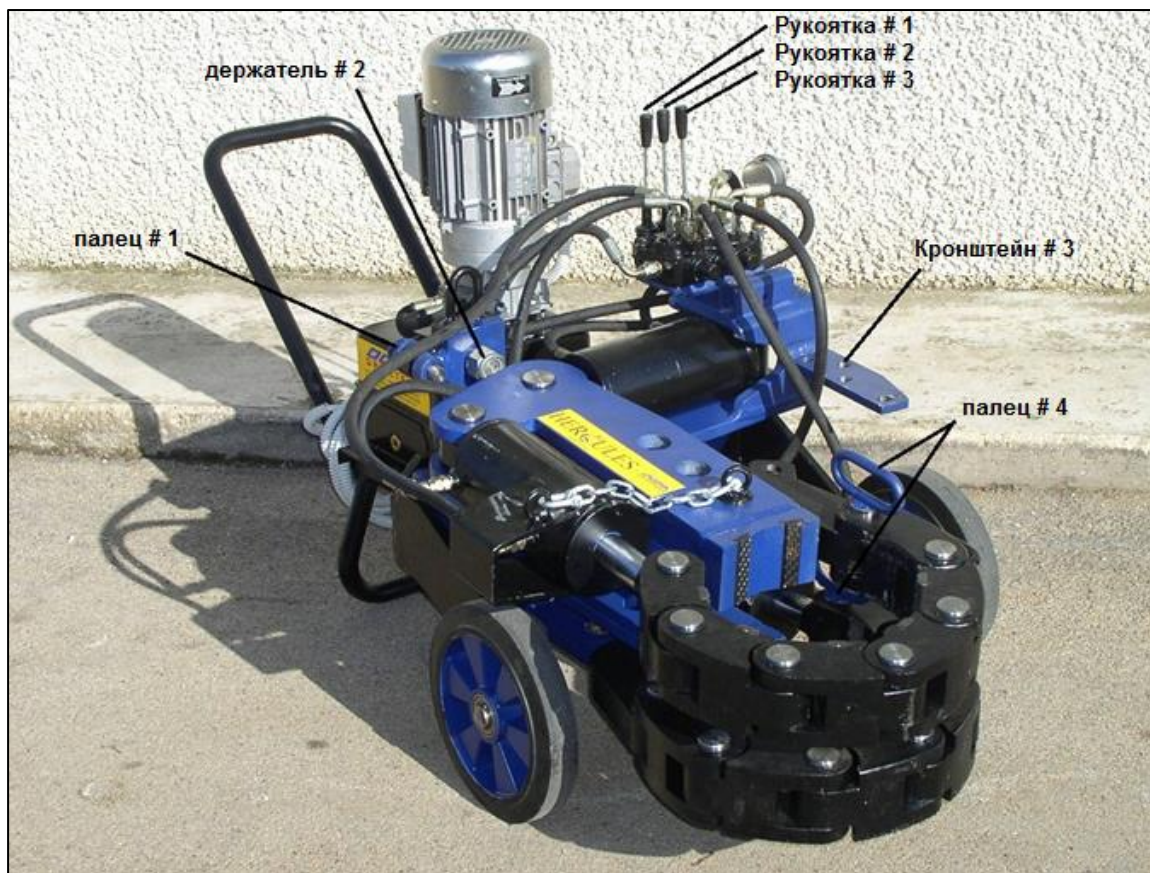
Поставляется с электрическим, либо бензиновым мотором.



ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ



ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В стандартной комплектации ключ настроен на диаметр 10" (254 мм) в вертикальной позиции.

Если Вам необходимо использовать установку в горизонтальном положении сделайте пожалуйста следующие шаги:

1. Снимите предохранительную шпильку с пальца # 1 и вытяните палец.
2. Снимите палец с держателя # 2, вытяните держатель, и переместите кронштейн # 3 в противоположное положение.
3. Поверните установку, используя рукоятку, до тех пор, пока палец # 1 не войдет в отверстие.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** второй человек должен помогать вращать установку, поднимая нижнюю цепь спереди.

**Будьте осторожны с движущимися частями установки!**

4. Установите палец # 1 на свое место и закрепите с помощью предохранительной шпильки
5. Вытяните кронштейн # 3

Установка Hercules готова к использованию в горизонтальном положении.

Используйте гидравлическое масло только SAE 10W для гидравлической системы установки.

**ВНИМАНИЕ!** Всегда используйте защитные очки и перчатки при использовании установки!

**ВНИМАНИЕ!** После того как вы установили инструмент для раскручивания в установку Hercules, винтовой хомут, показанный на картинке красной стрелкой, обязательно должен быть отсоединен, во избежание повреждения верхней части установки.



**РЕЖИМ ЗАКРУЧИВАНИЯ**

1. Запустите мотор
2. Надавите на рукоятку # 1 и убедитесь, что гидроцилиндр закручивания почти полностью вытянут, затем надавите на рукоятку для втягивания штока второго гидроцилиндра.
3. Вытяните палец # 4 из верхней и нижней цепей и раскройте цепи.
4. Убедитесь, что используете необходимое кол-во звеньев цепи на каждой цепи и правильное положение звена L для раскручивания места соединения инструмента.
5. Надавите на рукоятку # 3 для втягивания штока гидроцилиндра нижней цепи, вставьте палец # 4 в первое звено цепи, потяните за рукоятку # 3 и натяните цепь вокруг инструмента, убедившись, что инструмент ложится на две зажимные плашки установки.
6. Используйте рукоятку # 2 для натягивания верхней цепи

**ПРИМЕЧАНИЕ: Второй человек должен поднимать цепь руками спереди установки, убедившись, что зажимные плашки установки находятся на плоскости раскручиваемого инструмента.**

7. Отсоедините винтовой хомут со звена L.
8. Надавите на рукоятку # 1 для того, чтобы затянуть соединение.

**ПРИМЕЧАНИЕ: В процессе работы убедитесь, что обе цепи натянуты и выровнены относительно друг друга.**

## РЕЖИМ ОТКРУЧИВАНИЯ

1. Запустите мотор
2. Надавите на рукоятку # 1 и убедитесь, что гидроцилиндр откручивания полностью вытянут.
3. Вытяните палец # 4 из верхней и нижней цепей и раскройте цепи.
4. Убедитесь, что используете необходимое кол-во звеньев цепи на каждой цепи и правильное положение звена L для раскручивания места соединения инструмента.
5. Надавите на рукоятку # 3 для вытягивания штока гидроцилиндра нижней цепи, вставьте палец # 4 в первое звено цепи, потяните за рукоятку # 3 и натяните цепь вокруг инструмента, убедившись, что инструмент ложится на две зажимные плашки установки.
6. Используйте рукоятку # 2 для натягивания верхней цепи

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Второй человек должен поднимать цепь руками спереди установки, убедившись, что зажимные плашки установки находятся на плоскости раскручиваемого инструмента.

**Для центрирования верхней цепи на инструменте используйте винтовой хомут.**

7. Отсоедините винтовой хомут со звена L.
8. Надавите на рукоятку # 1 для того, чтобы открутить соединение.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В процессе работы убедитесь, что обе цепи натянуты и выровнены относительно друг друга.

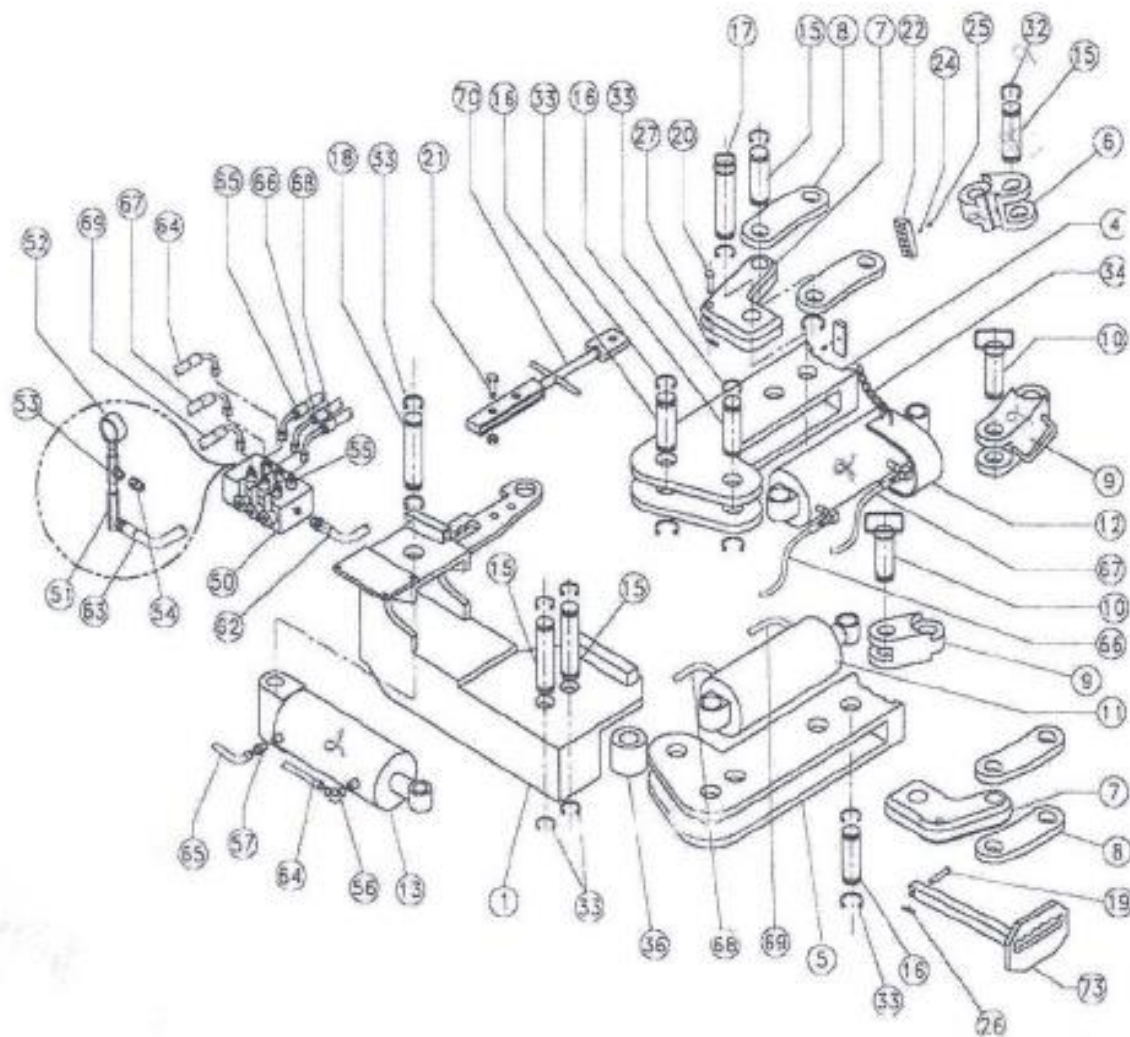
## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ДИАМЕТРОВ

Количество звеньев (для каждой цепи)	Диаметр инструмента в дюймах	Диаметр инструмента в миллиметрах
4	4" – 6"	101 - 152
5	5" – 8"	127 - 203
6	7 1/2" – 10"	190 - 254
7	9" – 11"	229 - 280
8	10 1/2" – 13"	267 - 330
9	13" – 15"	330 - 381
10	14 1/2" – 16"	368 - 407

**ПРИМЕЧАНИЕ:** мощность установки Hercules рассчитана на максимальный диаметр инструмента 12" (305 мм).



## КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ



№	Описание	Каталожный номер	Кол-во
1	Тело установки	50001	1
2	Тележка	50002	1
3	Бензиновый (электрический) мотор	50003	1
4	Верхняя рука	50004	2
5	Нижняя рука	56011	10
6	Звено с ручкой	56012	2
7	Звено L	50007	2
8	Направляющее звено	50008	2
9	Звено	50009	2
11	Гидроцилиндр (В.О. – М.У.)	50011	1
12	Гидроцилиндр (С.Т. – Т)	50012	1
13	Гидроцилиндр (С.Т. – В)	50013	1
14	Палец	50014	1
15	Палец	50015	2
16	Стопорное кольцо	50016	6
17	Палец	50017	1
18	Палец	50018	2
19	Палец	50019	1



20	Палец	50020	16
22	Плашка	50022	10
23	Плашка	50023	4
28	Палец	50028	1
30	Колесо	50030	2
31	Стопорное кольцо	50031	32
32	Стопорное кольцо	50032	2
33	Стопорное кольцо	50033	6
34	Палец	50034	2
36	Шайба	50036	1
37	Ключ	50037	1
38	Ключ	50038	1
39	Соединение	50039	1
40	Крепление насоса	50040	1
41	Насос	50041	1
42	Коннектор	50042	2
43	Емкость	50043	1
44	Кронштейн	50044	2
45	Флянец	50045	1
46	Штуцер	50046	1
47	Фильтр	50047	1
48	Уровень	50048	1
49	Пробка	50049	1
50	Клапан	50050	1
51	Сопун	50051	1
52	Манометр	50052	1
53	Штуцер	50053	1
54	Штуцер	50054	6
55	Штуцер	50055	1
56	Пробка	50056	2
57	Штуцер	50057	1
58	Штуцер	50058	6
60	Шланг	50060	1
61	Шланг	50061	1
62	Шланг	50062	1
63	Шланг	50063	1
64	Шланг	50064	1
65	Шланг	50065	1
66	Шланг	50066	1
67	ШЛАНГ	50067	1
68	Болт	50068	4
69	Болт с гайкой	50069	4
70	Болт	50070	4
72	Болт с гайкой	50072	2
73	Болт	50073	4
74	Болт с гайкой	50074	4
75	Болт	50075	3
76	Рукоятка	50076	1
77	Болт с гайкой	50077	4
78	Нипель	50078	1